

Свидетельство СРО о допуске к работам

№ 0040.7-2010-7811461140-С-157; выдано 02.10.2012.

Свидетельство об Аккредитации Лаборатории разрушающих и других видов испытаний № ИЛ/ЛПРИ-01654; действительно до 31.07.2025.

Свидетельство об Аттестации Лаборатории НМК

№ 89А052040; действительно до 21.06.2022.

Лицензия по эксплуатации и хранению ИИИ

№ 78.01.10.002.Л.000178.12.10; выдана 16.12.2010 – бессрочно.

Санитарно-Эпидемиологическое заключение

№ 78.01.13.000.М.000591.12.21; действительно до 21.12.2026.

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ИЛСКМ

ООО ФПГ «РОССТРО»

Серёгин А.В.

« 22 » 03 2022 г.



## ПРОТОКОЛ № 053/16 (МК)

## механических испытаний контрольных образцов

от « 22 » марта 20 22 г.

Заказчик (наименование, адрес):	ООО «ПК «ГОФРОВИТ», 141801, Московская область, городской округ Дмитровский, г. Дмитров, ул. Профессиональная, д. 135, корп. 1, пом. 6.
Основание для проведения работ:	Заявка № 1712 от 17.12.2021.
Акт приёма образцов:	№ 18/03-02 от 18.03.2022.
Место проведения исследований:	Испытательная лаборатория сварки и контроля качества металлов, пластмасс и сварных соединений, 196006, г. Санкт-Петербург, ул. Рощинская, д.46, лит. А.
Дата проведения испытаний:	22.03.2022.
Цель испытаний:	Определение показателей разрушающей нагрузки при испытании замкового соединения на статическое растяжение.
НД на метод испытаний:	ГОСТ 6996-66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств.
Исследуемые образцы:	Контрольные образцы сварных соединений № 2.1; № 2.2; № 2.3 (3 шт.), Детали сварных соединений: образец № 2.1 - профильный лист 495x495x4 мм (5 волн) + уголок 50x50x5 мм L = 500 мм (8 прихваток длиной L = 30...35 мм); образец № 2.2 - профильный лист 495x495x4 мм (5 волн) + уголок 50x50x5 мм L = 500 мм (8 прихваток длиной L = 30...35 мм); образец № 2.3 - профильный лист 495x495x4 мм (5 волн) + уголок 50x50x5 мм L = 500 мм (8 прихваток длиной L = 30...35 мм). Материал стальных спирально-навитых гофрированных труб: оцинкованная сталь δ = 4 мм, покрытие – цинк Z600, сертификат № 16265 от 23.03.2020.
Оборудование и средства измерения:	Испытательная машина Р-100, зав. № 346, свидетельство о поверке № С-СП/03-12-2021/114905342, действительно до 02.12.2022; Штангенциркуль ШЦЦ-I-150-0,01, зав. № 68077050, свидетельство о поверке № С-АКЗ/15-07-2021/79275615, действительно до 14.07.2022; Термогигрометр «ТКА-ПКМ» (комплект 23), зав. № 23 221, свидетельство о поверке № С-АКЗ/15-04-2021/59663623, действительно до 14.04.2022.
Условия проведения испытаний:	Температура окружающей среды: +21°С; Относительная влажность воздуха: 44%.

## Результаты испытаний:

№ образца	Площадь попер. сечения $F_0$ мм <sup>2</sup>	Разрывное усилие $P_B$ кгс	Временное сопротивление разрыву $\sigma_B$		Примечание / место разрушения
			МПа	кгс/мм <sup>2</sup>	
2.1	—	33600	—	—	по сварному шву прихваток; вырыв основного металла профильного листа совместно с прихватками
2.2	—	29200	—	—	по сварному шву прихваток; вырыв основного металла профильного листа совместно с прихватками
2.3	—	32800	—	—	по сварному шву прихваток; вырыв основного металла профильного листа совместно с прихватками

Испытания проводил:

Специалист II уровня квалификации. Удостоверение № 0034-1145-2019-ЛПРИ

  
(подпись)

В.Г. Козлов

РЕЗУЛЬТАТЫ ОТНОСЯТСЯ ТОЛЬКО К ОБРАЗЦАМ, ПРОШЕДШИМ ИСПЫТАНИЯ  
ПРОТОКОЛ НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ВОСПРОИЗВЕДЕН НЕ В ПОЛНОМ ОБЪЕМЕ БЕЗ РАЗРЕШЕНИЯ ЛАБОРАТОРИИ